ARENA

CABINE A MANCHES
CMI 700

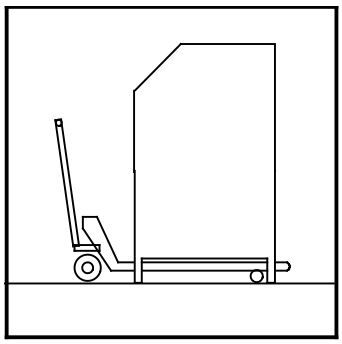
1987-1994

ARENA

MANUEL D'UTILISATION et de MAINTENANCE

CABINE CMI 700

MANUTENTION ET INSTALLATION DE LA MACHINE



La machine est conçue avec un socle permettant de la déplacer au transpalette ou au chariot élévateur en la prenant sous la pédale par les barreaux avant et arrière.

q Attention, le centre de gravité est assez haut.

1 / MISE EN SERVICE

Branchement électrique

La machine doit être alimentée en 220 V mono + terre.

Cette alimentation est destinée au moteur de la ventilation (1000 W) et à l'éclairage intérieur (60 W).

Il suffit de brancher le câble à trois conducteurs sortant du boîtier moteur sur le secteur.

Le conducteur jaune et vert est branché à la terre.

Branchement air comprimé

Un filtre mano-détendeur muni d'un raccord express est livré avec la machine.

Monter cet ensemble sur le trou taraudé situé sur le pied avant droit de la machine en utilisant un produit d'étanchéité.

L'arrivée d'air se branche sur le raccord express.

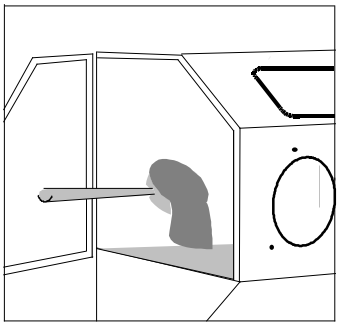
Prévoir une alimentation de bonne section (diamètre 13 mm minimum).

2 / APPROVISIONNEMENT EN PRODUIT DE PROJECTION

S'assurer que les deux bouchons à la base de la trémie soient bien en place.

Verser le produit sur la grille à l'intérieur de la machine.

La quantité de produit nécessaire se situe entre un et deux litres.

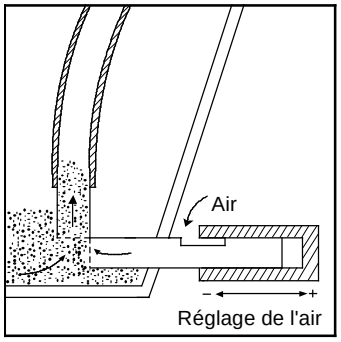


3 / UTILISATION

Introduire la pièce à traiter dans la machine et fermer la porte.

Mettre l'éclairage et la ventilation en marche à l'aide de l'interrupteur situé au dessus de la machine.

Ouvrir la vanne d'arrivée d'air. Régler la pression à l'aide du mano-détendeur à 5 bars environ, suivant le travail à effectuer.



Introduire les mains dans les gants.

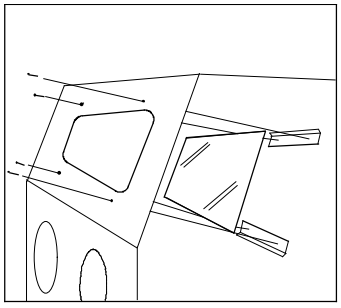
Tenir la lance et appuyer sur la pédale.

Si le produit est projeté par à coups, il faut régler le mélange air-produit en agissant sur le tube en caoutchouc du mélangeur situé à la base de la trémie (voir dessin ci-dessous)

4 / ENTRETIEN

- Veiller au bon remplacement des pièces d'usure de la machine :

  - La vitre : se dépolie et ne permet plus une bonne visibilité. Il s'agit d'un verre ordinaire de 53 cm x 22 cm, 4 mm d'épaisseur. Desserrer les 4 vis puis dégager la vitre latéralement.



  - La buse : par usure, le diamètre de la buse augmente, ce qui entraîne une baisse de puissance de percussion et une augmentation du débit d'abrasif. L'utilisation d'une buse trop usée pourrait détériorer le pistolet porte-buse. Cette usure entraîne une baisse de puissance de percussion de l'abrasif et une augmentation de débit d'abrasif pour une même pression d'air comprimé. Il faut régulièrement démonter la buse de la lance pour s'assurer du bon état de propreté de l'ensemble.

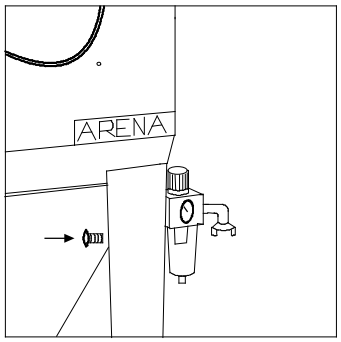
  - Les manches : se perforent au bout des doigts par abrasion.

  - Le motoventilateur : durée de vie : 1000 heures en moyenne.

- Décolmater :

Pour bénéficier d'une bonne visibilité dans la cabine, il est nécessaire de conserver une bonne ventilation. Pour cela, il faut fréquemment procéder au décolmatage du sac filtrant disposé dans la partie arrière de la machine.

Pour procéder au décolmatage, il faut arrêter la ventilation et appuyer sur la vanne pendant deux à trois secondes. Voir dessin ci-contre.



Ce dispositif injecte de l'air comprimé à contre-courant dans le système de filtration, ce qui a pour effet de faire tomber le gâteau de poussière qui recouvre le sac filtrant.

La poussière est recueillie dans la trémie à la base de la machine que l'on peut vidanger par le bouchon arrière.

L'action trop prolongée de la vanne entraînerait la poussière dans la cabine.

Il faut vidanger la trémie à poussière aussi souvent que l'on ajoute du produit neuf dans la machine.

5 / INCIDENTS DE FONCTIONNEMENT

- L'abrasif est projeté par à coups

  - Régler le mélangeur air-abrasif placé à la base de la trémie.

- L'abrasif ne sort pas ou par intermittence

  - Il n'y a plus suffisamment d'abrasif dans la machine.
  - Présence d'impuretés dans l'abrasif : vidanger la machine pour tamiser et nettoyer le pistolet.
  - L'abrasif est humide et ne coule plus correctement au fond de la trémie : Purger l'installation d'air comprimé pour la débarrasser de l'eau qui peut s'y trouver puis remplacer par de l'abrasif bien sec.

- La cabine a une ambiance poussiéreuse

  - Le sac filtrant de la ventilation est colmaté : il faut procéder au décolmatage comme indiqué page 3.
  - L'excès de poussière dans la machine est dû, soit à la nature du travail effectué précédemment (ex : ancienne peinture, pièces très sales, etc.…), soit à une pression d'utilisation réglée trop forte, ce qui éclate les billes en poussière. Il suffit de régler la pression raisonnablement, soit environ 5 bars.

- La vitre de la cabine est dépolie par l'abrasif

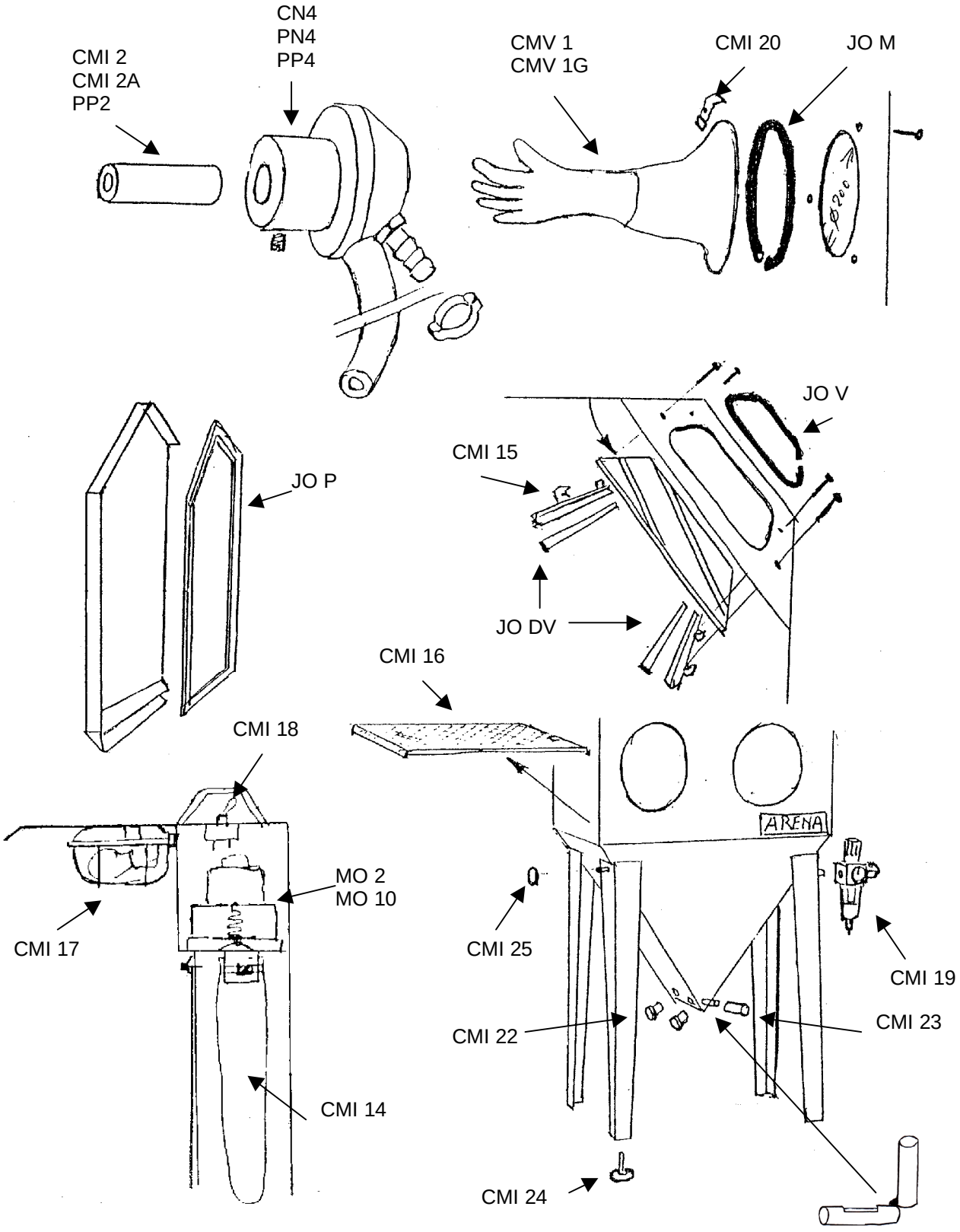
  - Changer la vitre

- Baisse de qualité du travail effectué par microbilles

  - Les microbilles de verre sont sales et abîmées, il faut les remplacer.

ARENA

PIECES DETACHEES POUR CABINES A MANCHES
CMI 700



ARENA

PIECES DETACHEES POUR CABINES A MANCHES
CMI 700

CMI 2	Buse carbure D 8mm pour porte buse 600 L/min.
CMI 2A	Buse carbure D 6mm pour porte buse 300 L/min.
PP 2	Buse carbure D 5mm pour porte buse 150 L/min.
CN 4	Porte buse D 8mm, conso 600 L/min. Tuyau 2.90m.
PN 4	Porte buse D 6mm, conso 300 L/min. Tuyau 2.90m.
PP 4	Porte buse D 5mm, conso 150 L/min. Tuyau 2.90m.
CMV 1	Paire de manches avec gants pour cabines.
CMV 1 G	Manche gauche pour cabines.
CMI 20	Pattes de fixation de manches.
JO M	Joints de manches.
JO P	Joint de porte Lg 2.250 m.
CMI 15	Barre de fixation de vitre 53x22 cm.
JO V	Joint de vitre Lg 1.5 m.
JO DV	Joint de barre de fixation de vitre 53x22 cm (cavalier).
CMI 16	Grille tôle perforée.
CMI 17	Hublot d'éclairage.
MO 2	Motoventilateur.
MO 10	Ressort pour motoventilateur.
CMI 14	Filtre a poche.
CMI 25	Enjoliveur a griffe.
CMI 22	Bouchon de vidange D 22mm.
CMI 24	Vérin de pied.
CMI 19	Manorégulateur filtre 3/8° avec manomètre.
CMI 23	Tube de caoutchouc de réglage de mélangeur.
MEL	Mélangeur complet à souder.
CMI 21	Vanne plastique noire.
VI 2	Lot de 6 vitres 53x22 cm + écran de sécurité.

Pour toute pièce non référencée ci-dessus, nous contacter

ZI. St Roch 33, rue Denis du Péage
59520 MARQUETTE LEZ LILLE
Tél. : 03 20 31 02 57 Fax : 03 20 06 89 12
www.arenablast.com email : boite@arenablast.com